

# Besäumer

- Hier verarbeiten wir die Seitenware weiter. Es handelt sich dabei um das Sägenebenprodukt.
- Beim Besäumer werden Rinde, Bast und Baumkanten ausgekappt. Anschliessend wird das Holz parallel besäumt und an die Schnittholzsortierung weitergegeben.
- Die Fräse ermittelt mittels Sensoren die maximal mögliche Breite von jedem Brett und stellt diese automatisch ein.
- Über die Fremdaufgabe können auch später ganze Pakete zum Besäumen aufgegeben werden.
- Abnehmer für die Seitenware sind beispielsweise Kisten- und Paletten- Unternehmen.
- Einen Teil der Bretter wird intern im Leimwerk und der Weiterverarbeitung verwendet.
- Der Ausschuss von der Seitenware wird zum Hacker geführt und zu Holzschnitzel aufbereitet.

## Kennzahlen

- Vorlaufgeschwindigkeit Fräse max. 120 Meter pro Minute
- 3 – 12 Sägeblätter in Fräse
- 12 Sensoren beim Abtasten der Breite
- Bei der Fräse können unzählige Dimensionen voreingestellt werden

