

# Entrindung

- Das Rundholz wird immer in Rinde angeliefert.
- Alle Stämme werden vor der Bearbeitung maschinell entrindet.
- Wir verfügen über zwei Entrindungsmaschinen:
  - Der Lochrotor-Entrinder ist für die Massenware bestimmt und wird vor der LINCK-Maschine eingesetzt. Die Rinde wird ohne grosse Transportwege der Heizzentrale zugeführt und zu Energie verheizt.
  - Die Fräskopfentrindung ermöglicht die tiefgründige Entrindung bis zum festen Holz. Sie wird für das Holz mit höherer Qualität verwendet, welches im Anschluss von der Bandsäge weiterverarbeitet wird. Die Fräskopfentrindung kommt auch bei Laubholz und bei grossen Dimensionen zum Einsatz. Die Rindenschnitzel werden als Produkt für den Gartenbau aufbereitet oder ebenfalls der Heizzentrale zugeführt.

## Kennzahlen

- Fördergeschwindigkeit Lochrotor 30 Meter pro Minute
- Fördergeschwindigkeit Fräskopfentrindung 5 Meter pro Minute
- Jahresmenge Rinde: ca. 8'000 Kubikmeter

