

# Technische Trocknung

- Wir verfügen über vier Kammern, in diesen können wir Holz von 4 bis 6 Meter trocknen.
- Zudem besitzen wir eine fünfte Kammer für Holz bis 12 Meter Länge.
- Die Kammern werden mit geschnittenen Brettern, Bauholz oder Klotzbrettern befüllt.
- In den Kammern wird das Wetter nachsimuliert:
  - Ventilator = Wind
  - Wärme = Sonne
  - Wasserbesprühung = Regen
- Wir geben Feuchtigkeit zu, um die Poren zu öffnen. Danach wird das Holz mit Wärme und Wind getrocknet. Der Vorgang wiederholt sich immer wieder mit Ruhephasen dazwischen, bis das Holz die gewünschte Kernfeuchtigkeit aufweist.
- Mit dem Trocknungsprogramm kann so das Holz möglichst schonend, jedoch in der gewünschten Zeit, getrocknet werden.

## Kennzahlen

- Je nach Verwendung des Holzes, ist eine andere Feuchtigkeit gefragt:
  - Ofentrocken: 8% - 12%
  - Trocken: 13% - 15%
  - Lufttrocken: 16% - 20%
  - Verladetrocken: 21-25%
- 4 Kammern an 60 Kubikmeter pro Kammer
- 1 Langholzkammer an 85 Kubikmeter
- innovatives Trocknungsprogramm von Avent

